



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1073

报告编号: 08-21-1220



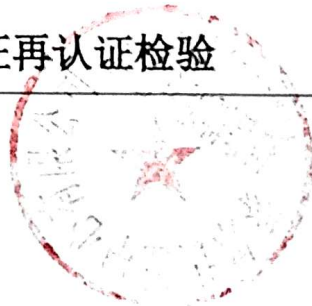
检 验 报 告

产品型号: NPG12-250Ah

产品名称: 通信用阀控式密封铅酸蓄电池

申请单位: 广州市耐普电源有限公司

检验类别: 产品认证再认证检验



注意事项

1. 本报告无“检验检测专用章”无效。
2. 报告需含条形码标识符。
3. 复制本报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章无效。
4. 本报告无主检、审核、批准人签字无效。
5. 本报告涂改无效。
6. 对本报告若有异议，请于收到报告之日起十五日内向检验机构提出。
7. 本检验报告仅对被检样品及所检项目负责。
8. 未经检测机构书面同意不得部分复制本报告。


武汉网锐检测

NOTICE

1. The report is invalid without special seal for inspection.
2. The report must include barcode identifier.
3. Copied report is invalid without special seal for inspection or department seal.
4. The report is invalid without the signatures of chief tester, inspector and approver.
5. The report is invalid if erased or altered.
6. For any objection to the report, inform our laboratory within 15 days from the date of receiving the report.
7. The report pertains exclusively to the test samples and the test items.
8. The report may not be reproduced or distributed in part without the prior written permission of our laboratory.



检 验 报 告

产品名称	通信用阀控式密封铅酸蓄电池	产品型号/ 规格	NPG12-250Ah
申请单位	广州市耐普电源有限公司	出厂编号/ 生产日期	2021-10-21
生产单位	郴州市耐普电源有限公司	检验类别	产品认证再认证次检验
生产地址	湖南省郴州市资兴市资五产业园环城路		
到样日期	2021年11月24日	送样者	黄雷青
样品基数	——	样品数量	5只
样品初始 状 态	样品初始状态完好, 符合检验要求		
检验依据	YD/T 799-2010 《通信用阀控式密封铅酸蓄电池》		
检 验 结 论	<p>该公司的 NPG12-250Ah 型通信用阀控式密封铅酸蓄电池 (12V 250Ah 普通 AGM 无并联) 产品经检验, 结果如下:</p> <p>应测项目 25 项; 实测项目 25 项; 无关项 0 项; 不合格项 0 项 (B 类 0 项; C 类 0 项)。</p> <p>综合判定: 该样品检验结论为合格。</p> <div style="text-align: right;">  <p>签发日期: 2021年12月28日</p> </div>		
备注	<p>1. 检验任务依据: 泰尔认证中心检测委托书第 JD202111027 号, TLC 《铅酸蓄电池产品认证实施规则》(VB.1)。</p> <p>2. 再分包检验项目名称用*号表示。</p>		

批准: 李宏强

审核: 郑佳

主检: 夏友胜



检 验 情 况 一 览 表

序号	检 验 项 目		不合格分类		结 论
			B类	C类	
1	外观			○	合 格
2	结构			○	合 格
3	阻燃性能		○		合 格
4	气密性		○		合 格
5	容 量	10 小时率放电	○		合 格
6		3 小时率放电	○		合 格
7		1 小时率放电	○		合 格
8	大电流放电		○		合 格
9	容量保存率		○		合 格
10	密封反应效率		○		合 格
11	防酸雾性能		○		合 格
12	安全阀要求		○		合 格
13	耐过充电能力		○		合 格
14	端电压均衡性	开路		○	合 格
15		浮充		○	合 格
16		放电		○	合 格
17	电池间连接电压降			○	合 格
18	防爆性能		○		合 格
19	封口剂性能（耐寒性、耐热性）		○		合 格
20	内阻			○	合 格
21	热失控敏感性		○		合 格
22	过度放电		○		合 格



检验情况一览表

序号	检 验 项 目	不合格分类		结 论
		B类	C类	
23	低温敏感性	○		合 格
24	再充电性能		○	合 格
25	容量一致性		○	合 格

以下空白

武汉网锐检测



检 验 结 果

序号	检验项目	单位	标准要求	检验结果	结论	
1	外观	—	应无变形、漏液、裂纹及污迹； 标识应清晰。	符合要求	合格	
2	结构	—	正、负极端子应有明显标志，且便于连接。	符合要求	合格	
3	阻燃性能	—	蓄电池壳、盖、连接条保护罩应符合 GB/T2408-2008 中第 8.3.2 条 FH-1（水平级）和第 9.3.2 条 FV-0（垂直级）的要求。	符合 FH-1（水平级）和 FV-0（垂直级）的要求	合格	
4	气密性	kPa	应能承受 50kPa 的正压或负压而不破裂、不开胶，压力释放后壳体无残余变形。	符合要求	合格	
5	容量	10 小时率放电	Ah	以 $1.0I_{10}$ 放电至终止电压 1.80V/单体，其放电容量应 $\geq C_{10}$ 。 $C_{10}=250$	259.82	合格
6		3 小时率放电	Ah	以 $2.5 I_{10}$ 放电至终止电压 1.80V/单体，其放电容量应 $\geq 0.75C_{10}$ 。 $0.75C_{10}=187.5$	204.96	合格
7		1 小时率放电	Ah	以 $5.5 I_{10}$ 放电至终止电压 1.75V/单体，其放电容量应 $\geq 0.55C_{10}$ 。 $0.55C_{10}=137.5$	161.90	合格
8	大电流放电	—	以 $30I_{10}$ 放电 3min，极柱应不熔断、内部汇流排应不熔断，外观应不出现异常。	不熔断 外观无异常	合格	
9	容量保存率	—	静置 28 天后容量保存率应 $\geq 96\%$ 。	98.08%	合格	
10	密封反应效率	—	应 $\geq 95\%$ 。	100%	合格	
11	防酸雾性能	—	正常浮充工作过程中应无酸雾逸出。	无酸雾逸出	合格	
12	安全阀要求	kPa	应具有自动开启和自动关闭的功能，其开阀压力应在 10kPa~35kPa 范围内，闭阀压力应在 3kPa~30kPa 范围内。	开阀压力：26 闭阀压力：19	合格	
13	耐过充电能力	—	完全充电后的电池以 $0.3I_{10}$ 连续充电 160h，外观应无明显变形及渗液。	外观无明显变形及渗液	合格	



检 验 结 果

序号	检验项目	单位	标准要求	检 验 结 果	结 论
14	端电 压均 衡性	开路	mV 最高与最低差值应≤ <u>100mV。</u>	20	合格
15		浮充	mV 进入浮充状态 24h 后端电压差≤ <u>480mV。</u>	96	合格
16		放电	V 端电压差≤ <u>0.6V。</u>	0.12	合格
17	电池间连接电压降	mV	5.5I ₁₀ 放电条件下，ΔU 应≤10mV。	6	合格
18	防爆性能	—	充电过程中遇明火，内部应不引燃及引爆。	不引燃及不引爆	合格
19	封口剂性能	—	环境温度-30℃~+65℃之间，封口剂应无裂纹与溢流现象。	无裂纹与溢流现象	合格
20	内阻	mΩ	≤ <u>6mΩ</u> 同组蓄电池内阻偏差应≤15%。	内阻：2.46mΩ； 偏差：1.15%	合格
21	热失控敏感性	—	在 (25±5)℃环境中，以 (2.54±0.1)V/单体的恒定电压（不限流）连续充电 168h，应满足以下要求： (1) 蓄电池表面（端子部位）温度应≤60℃， (2) 每 24h 的电流增长率应≤50%。	33.42℃ 3.36% 无热失控	合格
22	过度放电	Ah	30 天过度放电结束后，容量恢复值应≥90%。	93.60%	合格
23	低温敏感性	—	低温敏感性试验结束后，10h 率容量应≥0.9C ₁₀ ，外观应无破裂、过度膨胀，槽盖应无分离现象。（0.9C ₁₀ =225Ah）	无破裂、过度膨胀，槽盖无分离现象 238.56Ah	合格
24	再充电性能	—	恒压充电 24h 的再充电能力因素 R _{0f24h} 应≥85%。	100.33%	合格
25	容量一致性	—	同组蓄电池 10h 率容量试验时，最大实际容量与最小实际容量差值应≤5%。	1.42%	合格

以下空白



样品信息

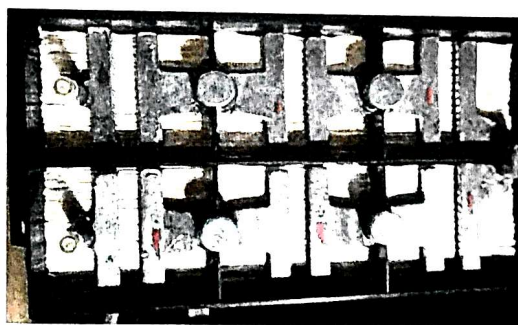
1 样品信息描述

通信用阀控式密封铅酸蓄电池 (12V 250Ah 普通 AGM 无并联)。

2 样品的关键材料信息:

见附件

3 样品照片



NPG12-250Ah 型通信用阀控式密封铅酸蓄电池样品照片



检 验 使 用 仪 表

序号	仪 器 设 备	型 号	编 号	备 注
1	蓄电池循环充放电测试仪	μC-XCF08	JF121084C7411-19	
2	蓄电池内阻测试仪	BT521	31120019	
3	水平垂直燃烧性能试验仪	JN-SLZR-UL94	94658	
4	阀控电池安全阀开闭压力测试仪	WM-100kPa	001	
5	温湿度试验设备检定系统	Vtest-1101-3	11050019	
6	高低温试验箱	T1000-20A	201512002-2	
<p>检 验 说 明：</p> <p>1. 本检测中涉及的分包检测机构：无，分包检测报告编号：无。</p> <p>2. 其他需要说明的事项：无。</p> <p style="text-align: center;">是否已核查蓄电池的内部结构特征：<input checked="" type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</p> <p style="text-align: center; font-size: 2em; opacity: 0.5; font-family: serif;">武汉网锐检测</p>				
测试地点	信息产业光通信产品质量监督检验中心			
测试时间	2021年11月24日至2021年12月27日			
检验环境条件	温度：(23~26)℃		相对湿度：(56~60)%	
检验人	夏友胜	校核人	孙昊	

附件

样品的关键材料信息

报告编号：08-21-1220

检测委托书号：JD202111027

申请单位：广州市耐普电源有限公司

产品名称：NPG 系列通信用阀控式密封铅酸蓄电池 (12V 250Ah 普通 AGM 无并联)

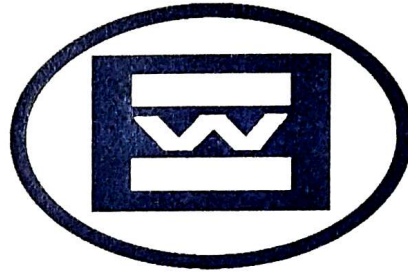
产品型号：NPG12-250Ah

关键元器件和材料名称	型号	供方
安全阀	胶帽式	泉州鲤城志盛橡塑制品有限公司
铅	1#电解铅	水口山有色金属有限责任公司
隔板	AGM 玻璃纤维	广州市番捷隔板有限公司

武汉网锐检测

信息产业光通信产品质量监督检验中心(公章)





武汉网锐检测科技有限公司

WRI Testing Technologies Co., Ltd

信息产业光通信产品质量监督检验中心

Quality Supervision & Inspection Center of Optical Communication Products, M. I. I

工业(光通信)产品质量控制和技术评价实验室

Quality Supervision and Technical Appraisal Laboratory for Industrial(Optical Communication)Products

地址1(武汉): 湖北省武汉市江

夏区藏龙岛谭湖路2路1号楼

地址2(汉川): 湖北省汉川市经

济开发区徐家口村

邮编: 430205

电话: (027) 87691219/87691384

传真: (027) 87691139

网址: www.wrilib.com

E-mail: lab@wrilib.com

ADD1(Wuhan): Building #1, Tanhu 2 Road,

Canglongdao, Jixangxia District, Wuhan, Hubei

ADD2(Hanchuan): Xujiakou Village,

Economic Development Zone, Hanchuan, Hubei

Post Code: 430205

Tel: (86 27) 87691219/87691384

Fax: (86 27) 87691139

Web site: www.wrilib.com

E-mail: lab@wrilib.com

证书编号: 0302246420001R1M



产品认证证书

Certificate for Product Certification

申请单位名称及地址

广州市耐普电源有限公司

广东省广州市花都区花山镇两龙路67号之一厂房

生产单位名称及地址

郴州市耐普电源有限公司

湖南省郴州市资兴市资五产业园环城路

获证产品

**NPG系列通信用阀控式密封铅酸蓄电池(12V 250Ah及以下 普通AGM
无并联)**

(产品具体型号见附件)

认证依据产品标准

YD/T799-2010*

上述产品满足 铅酸蓄电池产品认证实施规则的要求, 特发此证
认证模式: 型式试验+初始工厂检查+获证后监督

特此证明

本次颁证日期: 2022年01月04日

证书有效期至: 2024年11月28日

首次颁证日期: 2018年11月29日

(本证书有效性可从 www.cnca.gov.cn 或 www.tlc.com.cn 网站查询)

*注: 有关产品符合标准的细节见证书附件



签发人:
Signed by



扫码关注
“泰尔认
证”微
信公
众号,
获取更
多信
息。



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C030-P



产品认证证书附件

证书编号: 0302246420001R1M

申请单位: 广州市耐普电源有限公司

生产单位: 郴州市耐普电源有限公司

获证产品: NPG 系列通信用阀控式密封铅酸蓄电池 (12V 250Ah 及以下 普通 AGM 无并联)

产品具体型号: NPG12-100Ah、NPG12-120Ah、NPG12-150Ah、NPG12-200Ah、NPG12-24Ah、NPG12-250Ah、NPG12-38Ah、NPG12-55Ah、NPG12-65Ah

产品型式试验项目:
YD/T799-2010:

外观、结构、阻燃性能、气密性、容量 (10 小时率放电、3 小时率放电、1 小时率放电)、大电流放电、容量保存率、密封反应效率、防酸雾性能、安全阀要求、耐过充电能力、端电压均衡性 (开路、浮充、放电)、电池间连接电压降、防爆性能、封口剂性能、内阻、热失控敏感性、过度放电、低温敏感性、再充电性能、容量一致性

关键元器件和材料信息:

关键元器件和材料	型号	供方
安全阀	胶帽式	佛山市南海华航橡塑制品有限公司
安全阀	胶帽式	泉州鲤城志盛橡塑制品有限公司
隔板	AGM 玻璃纤维	广州市番捷隔板有限公司
隔板	AGM 玻璃纤维	南京德尔达玻璃纤维制品有限公司
铅	1#电解铅	湖南宇腾有色金属股份有限公司
铅	1#电解铅	水口山有色金属有限责任公司
铅	1#电解铅	郴州市金贵银业股份有限公司

泰尔认证中心有限公司
(章)

2022 年 01 月 04 日

第一次监督 (章)

第二次监督 (章)

第三次监督 (章)

结论:

结论:

结论: